

FIȘA TEHNICĂ ■ EPOXI - RPF

PRODUSUL RĂȘINI EPOXIDICE TIP „EPOXI - RPF”
PRODUCĂTOR S.C. ROMCHIM PROTECT S.R.L. Bacău

1. GENERALITĂȚI

pag. 1/5

EPOXI-RPF este un sistem epoxidic format din două componente (componenta A – rășina, componenta B - întăritor) cu adaos de minerale, pigmentat.

Rășinile epoxidice EPOXI-RPF sunt materiale polimerice, bicomponente, care la început se află în stare lichidă, apoi în baza unei reacții chimice a celor două componente, se transformă într-un material solid.

În timpul reacției chimice dintre componenta A (rășina epoxidică) și componenta B (întăritorul) și până la întărirea definitivă, materialul aderă foarte bine la suprafața suport, substanța obținută fiind puternic adezivă.

Când cele două componente au fost unite (rășina epoxidică și întăritorul) ele vor reacționa ireversibil, iar când reacția este completă se vor transforma într-un material solid.

Produsul finit în urma procesului de reacție între cele

două componente oferă o excelentă rezistență la frecare, uzură și **nu este toxic pentru oameni și mediu**. Este rezistent la acizi organici și anorganici, produse petroliere, reziduuri, apă, apă de mare și la un mare număr de dizolvanți.

O suprafață acoperită cu rășină epoxidică EPOXI-RPF are o rezistență mecanică ridicată, oferă rezistență la degradare și rezistență împotriva factorilor chimici.

Rezistă la temperaturi de la -30°C la +100°C la sarcină uscată și până 24 ore la 20 °C;

Solicitare mecanică: după 3 zile la 20 °C;

Solicitare chimică: după 7 zile la 20 °C;

Rezistența în contact cu apa: după 7 zile la 20 °C;

Rezistențe finale (maturizare completă): după 30 zile la 20 °C;

Rezistență la tracțiune: >5 N/mmp

Rezistență la incovoiere: >35 N/mmp

2. CONDIȚII TEHNICE DE CALITATE

CARACTERISTICI FIZICO - CHIMICE	VALORI ADMISE	ANALIZE
ASPECT	lichid transparent sau pigmentat	Lichid Gri RAL 7045
CULOARE	Orice culoare RAL	Lichid Gri RAL 7045
DENSITATE KG/L A+B	1,30 - 1,40	1,30
TIMP DE USCARE (H) LA 23° C	24	24
PROPORȚIA AMESTECULUI (A+B)	80 : 20	80 : 20
VÂSCOZITATE (LA 23°C) BROOKFIELD MPAS	1600-1700	1600
CONSUM SPECIFIC KG/MP	0,5-2,5 în funcție de domeniul de aplicare	1,5 pardoseli autonivelante, grosime 1 mm
TEMPERATURA MEDIULUI ȘI SUPTULUI LA APLICARE (°C)	+10 +30	23
UMIDITATEA RELATIVĂ A AERULUI %	Max. 70	65
POT LIFE LA 23°C (MIN)	30 - 40	38
BIODEGRADABILITATE	nu	nu
SOLUBILITATE ÎN APĂ	nu	nu
PUNCT DE INFLAMARE (°C)	Componenta A circa 150° C Componenta B circa 100 ° C	
GARANȚIA PRODUSULUI	1an de la data fabricației în ambalaje închise etanș și depozitate la temperaturi între +5 și +30° C	

FIȘA TEHNICĂ ■ EPOXI – RPF

3. PERFORMANȚELE PRODUSULUI LA APLICARE

pag. 2/5

EPOXI-RPF are o utilizare universală în construcții, reticulează fără contracții, iar în stare întărită este foarte rezistent la șoc, uzură precum și la agresivități chimice.

ATENȚIE! *Caracteristicile privind solicitările mecanice, chimice, precum și rezistențele finale, sunt valabile pentru temperatura de +20 °C.*

4. DOMENII DE APLICARE

PARDOSELI EPOXIDICE AUTONIVELANTE

EPOXI-RPF este utilizat ca strat de acoperire pentru suprafețe cu cerințe ridicate de rezistență mecanică și chimică. Este adecvat pentru hale industriale, spații de mică și mare industrie, fabrici pentru procesarea cărnii, fabrici pentru procesarea laptelui, fabrici de panificație, fabrici de medicamente, abatoare, depozite frigorifice, spitale, săli de operații, farmacii, școli, săli de sport, săli de spectacol, galerii de artă, hoteluri, piscine, bazine de apă potabilă, aeroporturi, benzinării, ateliere auto, mari magazine, garaje și alte spații cu circulație intensă. Este adecvat pentru aplicări la suprafețe ce pot veni în contact cu alimente fiind o soluție ideală de acoperire a pardoselilor și peretilor din industria alimentară, farmaceutică sau alte spații unde se cere un grad ridicat de igienă.

EPOXI-RPF înfrumusețează suprafețele noi sau vechi din beton creând efecte care imită marmura, în două culori, cum ar fi nuante de alb și negru, maro și bej, roșu și alb, negru și bej, verde smarald sau alte culori, suprafețele rezultate având un aspect estetic deosebit de elegant, fără rosturi sau întreruperi, în câmp continuu, având o excelentă rezistență la trafic intens. Pardoseliile autonivelante cu **EPOXI-RPF** au o

întreținere ușoară fără pericol de exfoliere iar în ceea ce privește designul posibilitățile sunt nelimitate.

EPOXI-RPF poate fi aplicat atât pe suprafețe orizontale cât și pe suprafețe verticale.

REPARAȚII ȘI CONSOLIDĂRI

EPOXI-RPF poate fi utilizat ca liant pentru producerea de mortare de înaltă calitate, autonivelante sau aplicabile cu diferite scule (mistrie, spaclu, fier de glet). Mortarele care au ca liant **EPOXI-RPF** și nisip de cuarț sunt recomandate pentru reparații și consolidări în construcții. **EPOXI-RPF** poate fi injectat în fisurile apărute în stâlpii sau plăcile din beton armat a construcțiilor având o aderență bună lipsit de contracții și suportând solicitări mari. **EPOXI-RPF** poate fi utilizat pentru etanșizarea rosturilor sau sliturilor de pe pistele de decolare-aterizare a aeronavelor având o rezistență mecanică și chimică mare. **EPOXI-RPF** are multiple aplicări în construcții fiind recomandat ca strat de acoperire pentru suprafețe cu solicitări mari putând fi aplicat pe orice suport din construcții cum ar fi: beton, șape, asfalt turnat, plăci din beton armat și precomprimat, lemn sau elemente lemn, plăci din lemn sau elemente din lemn, metal, sticlă, etc., având o aderență foarte bună și excelentă rezistență în timp.

5. MOD DE UTILIZARE

EPOXI-RPF este un produs special destinat aplicării numai de către personal calificat tehnic. Respectați cu strictețe indicațiile din fișa tehnică!

CALITATEA SUPORTULUI

- Calitatea betonului cel puțin C20/25;
- Conținutul de ciment din șape sau mortare cel puțin 350 kg/mc;
- Vârsta betonului: cel puțin 28 zile;
- Umiditatea betonului: mai mică de 4%;
- Temperatura suportului trebuie să fie cu cel puțin 3-5 °C peste punctul de rouă pentru a preveni condensarea vaporilor de apă care produc defecte

ca: adeziune slabă, pori, bașicări, iar în situația aplicării ca strat de amorsă pentru o pardoseala epoxidică se reduce mult aderența acesteia conducând la scurtarea duratei de exploatare a pardoselii. Stratul de amorsă aplicat pe un suport umed sau cu o temperatură apropiată producerii punctului de rouă, are aderență slabă pe beton și se poate desprinde cu tot cu suport, ducând la exfolieri. Stratul de vopsea aplicat în încăperi cu o temperatură a suportului apropiată punctului de rouă duce la defecte precum: cretarea ușoară a suprafeței, pătarea sau exfolierea.

FIȘA TEHNICĂ ■ EPOXI – RPF

pag. 3/5

SUPRAFEȚELE SUPUSE PRELUCRĂRII TREBUIE SĂ FIE:

- uscate și consolidate;
- curățate de orice materiale care împiedică aderența, precum praf, grăsimi, materiale în descompunere, etc., și ferite de acțiunea igrasiei ascendente.

De asemenea, în funcție de natura suportului, trebuie să se facă pregătirea corespunzătoare, precum perierea, frecarea, frezarea, sablajul, curățarea hidraulică, pulverizare mecanică, etc.

GRUNDUIREA.

Grunduirea suprafeței se face cu grund epoxidic **EPOXI-RP**.

Consum: 150-200 g/mp.

Consumul este orientativ și strâns legat de porozitatea suportului. Aplicarea corectă a amorsei are o mare influență asupra rezistenței și aspectului straturilor ce se vor aplica ulterior.

Proporția amestecului (A+B): 70:30 la greutate

După ce se usucă grundul este necesar ca eventualele imperfecțiuni ale suportului (fisuri, găuri) să fie reparate cu EPOXI-RPF (A+B), în amestec cu nisip cuarțos cu granulația de 0-0,4 mm, în proporție de la 1:1 până la 1:2 la greutate.

Aplicarea EPOXI-RPF trebuie să se facă în timp de 24 ore de la aplicarea grundului.

În cazul în care EPOXI-RPF urmează să se aplice în timp de peste 24 ore de la aplicarea grundului, pentru

asigurarea unei bune aderențe, înainte de întărirea grundului se va presăra pe suprafața respectivă nisip cuarțos cu granulația de 0,4-0,8 mm. După întărirea grundului, nisipul cuarțos care nu s-a lipit va fi îndepărtat cu un aspirator puternic.

În cazul unor lucrări urgente, reparația se poate realiza cu grundul epoxidic cu priză rapidă EPOXI-RPF, în amestec cu nisip cuarțos cu granulația de 0-0,4 mm în proporție de la 1:1 până la 1:2 la greutate.

AMESTECUL COMPONENTELOR SISTEMULUI EPOXI-RPF

Componentele A (rășina) și B (întăritor) pot fi ambalate (numai la comandă) în recipiente cu proporția de amestec prestabilită, astfel încât componenta B să fie adăugată total în componenta A. Componentele produsului EPOXI-RPF se condiționează în ambalaje originale 24 ore, la temperatura și locul de aplicare. Înaintea utilizării se omogenizează foarte bine componenta A în ambalajul propriu pentru îndepărtarea eventualelor depuneri. Amestecarea celor două componente se face timp de 5 minute cu un malaxor cu turație redusă (300 rot/min). Este important ca amestecarea să se facă pe pereții și pe fundul vasului, pentru o repartizare uniformă a întăritorului. Amestecul rezultat se lasă în repaus circa 5 minute, timp necesar inițierii reacției de polimerizare a materialului. Timpul de punere în operă a amestecului componentelor sistemului EPOXI-RPF este de 40 minute la temperatura de 23° C.

6. PROCEDURA DE APLICARE ȘI CONSUMUL

În cazul pardoselilor și în funcție de forma dorită a suprafeței finale distingem următoarele situații de aplicare:

SUPRAFAȚA NETEDĂ

Rășina se aplica trasă cu o mistrie cu dinți ascuțiți, cu înălțimea dinților de 4,5 mm. Pentru a putea aplica cu mistria consumul de EPOXI-RPF (A+B) trebuie să fie de minim 1,2 kg/mp, iar sub aceasă cantitate, aplicarea se va efectua cu pensula sau rola. Consumul de EPOXI-RPF crește în funcție de grosimea stratului aplicat.

Important! Necesarul strict de material pentru o lucrare trebuie determinat din timp, astfel încât fabricarea să

se facă în același lot sau în același timp pentru a putea evita diferențele de nuanță dintre loturi de producție diferite. În general aceeași culoare RAL, fabricată în loturi diferite, poate avea o abatere de nuanță de ±5%. Pentru lucrările efectuate cu loturi diferite de vopsea se va face în prealabil un test pe suprafața aplicată anterior, pentru a putea determina eventuala existență unei diferențe de nuanță.

Pentru eliminarea eventualului aer inclus în stratul autonivelant aplicat, suprafața trebuie să fie calcată cu un rulo special cu ace. În felul acesta este evitată formarea bulelor de aer.

FIȘA TEHNICĂ ■ EPOXI – RPF

pag. 4/5

SUPRAFAȚĂ ANTIDERAPANTĂ

La început, se aplică rășină, cu rola, ca pe suprafața netedă. Pe stratul încă proaspăt se presară nisip cuarțos, cu o granulație de 0,1-0,4 mm sau 0,4-0,8 mm, în funcție de gradul dorit de antiderapantă.

Consumul de nisip cuarțos: circa 3 kg/mp

După uscarea EPOXI-RPF (A+B), granulele de cuarț care nu s-au lipit vor fi îndepărtate cu un aspirator puternic.

Urmează acoperirea finală a suprafeței cu un strat de EPOXI-RPF (A+B). Aplicarea se va face, de regulă, cu o rolă din blană de miel, cu păr scurt.

Consum: 400-600 g/mp

Suprafețele straturilor epoxidice trebuie să fie protejate de umezeală minim 24 ore după aplicare. Influența umezelii poate da suprafeței o culoare albă sau o poate face lipicioasă. De asemenea, poate afecta procesul de întărire. Porțiunile decolorate ori lipicioase ale suprafeței vor fi îndepărtate prin frecare sau frezare și vor fi turnate din nou.

În cazul în care între aplicarea a două straturi succesive trece mai mult timp decât cel prevăzut sau când aplicarea se face pe suprafețe mai vechi, după un timp îndelungat, suprafața veche va fi bine curățată și șlefuită, după care se va aplica stratul nou.

Datele informative pe care le aducem sunt în favoarea înțelegerii exacte a tehnologiei de aplicare de către cumpărător sau utilizatorul final al produselor noastre. Aceste date sunt rezultatul experienței în timp îndelungat de cercetare dar, asta nu înseamnă că cumpărătorul sau utilizatorul este absolvit să-și facă propria experiență în raport cu scopul în care va folosi produsul, bineînțeles pe propria răspundere. Fiecare aplicator este răspunzător direct pentru modul de aplicare al vopselei și de adăugare a altor materiale în compoziția acesteia. În cazul în care cumpărătorul sau utilizatorul vrea să devieze de la modul de întreținere și amestecul de componente, aceștia trebuie să obțină aprobarea noastră în scris. Firma producătoare garantează produsul finit numai în cazul în care punerea în operă a materialului fost executată de către aceasta sau prin înțelegere cu o terță firmă și a asigurat asistență tehnică la aplicarea materialelor. Asistența tehnică se consemnează printr-un proces verbal între producător, aplicator și beneficiar. Consultațiile oferite precum și primirea acestei fișe tehnice necesită o confirmare scrisă din partea cumpărătorului (aplicatorului). În rest rămân valabile condițiile noastre generale consemnate în fișa tehnică a produsului.

OBSERVAȚII

Timpul de prelucrare a sistemelor epoxidice se reduce odată cu creșterea temperaturii mediului. Aderența dintre straturile succesive poate fi serios afectată dacă timpul de prelucrare a sistemului nu este respectat. În cazul utilizării EPOXI-RPF la suprafețe verticale sau înclinate, acestea se poate amesteca cu un produs tixotrop, care reprezintă 0,5% din greutate, cu scopul de a regla fluiditatea. EPOXI-RPF după uscare, nu prezintă risc pentru sănătate.

Înainte de aplicare, consultați cu atenție modul de utilizare.

7. MĂSURI SE PROTECȚIA MUNCII

EPOXI-RPF după întărire nu are acțiuni fiziologice dăunătoare. Componentele din material sunt în parte inflamabile și acide. Instrucțiunile de pe etichetă sunt de citit și de luat în serios, prin urmare la toate lucrările care se execută cu EPOXI-RPF trebuie să purtați

ochelari de protecție, să protejați mâinile cu mănuși de protecție. Dacă din greșeală va ajunge un component în ochi, trebuie spălat imediat cu multă apă curgătoare curată și contactat de urgență în orice caz, un medic oftalmolog.

După terminarea lucrului, mâinile vor fi spălate meticulos cu apă și săpun.

FIȘA TEHNICĂ ■ EPOXI – RPF

8. CURĂȚAREA UNELTELOR

pag. 5/5

Uneltele trebuie să fie curățate cu grijă, imediat după utilizare, cu solventul indicat de producător.

9. AMBALARE

Componentele A și B se găsesc în ambalaje diferite.

10. MĂSURI ÎN CAZUL PIERDERILOR ACCIDENTALE

Produsul scurs formează suprafețe umede. Se previne continuarea scurgerilor și se evită pătrunderea lichidului scurs în sistemul de canalizare. Se transvazează în vase de depozitare sigure. Lichidul

scurs se absoarbe cu nisip, pământ sau alte materiale absorbante.

Produsul absorbit se strânge și se depozitează în container etichetat "deșeu" care se elimină ca reziduu.

11. RESTRICȚII DE TRANSPORT

Transportul produselor se va face cu mijloace auto autorizate ADR.

12. COMPATIBILITĂȚI

Produsul este compatibil cu materialele: tencuială, betoane, cărămizi, teracotă, gresie, marmură, pietre, tigle poroase, plăci decorative, pavele, lemn sau elemente din lemn, plăci de lemn sau elemente din lemn, metal, sticlă, etc.

Produsul este incompatibil cu agentii oxidanți.

Nu generează coroziunea elementelor din metal, cupru, aluminiu sau aliaje din oțel.

Toate componentele sunt înregistrate EINECS.

13. TERMEN DE VALABILITATE

Termenul de valabilitate al produsului EPOXI-RPF este de 12 luni cu condiția ca ambalajul să fie închis ermetic și păstrat la o temperatură între +5°C și +30°C.

ATENȚIE! Depozitarea sub temperatura de 5°C poate duce la degradarea iremediabilă a produsului.

Șef secție

Eugenia HONGU

Fișa tehnică a produsului: EPOXI - RPF

Data de revizuire a fișei tehnice: 01.07.2017

Cu apariția acestei fișe tehnice informative, celelalte fișe tehnice anterioare își pierd valabilitatea.

PRODUCĂTOR: SC ROMCHIM PROTECT SRL

ROMCHIM PROTECT S.R.L.

BACĂU, ROMÂNIA, Filipești 340A,

Tel/fax: +4 0234 215 990 • www.romchimprotect.ro • contact@romchimprotect.ro